

# **Guida introduttiva rapida del sistema server SRKA4/ISP4400**

---

- ⇒ **Setup di base, avviamento dal CD del software di configurazione, installazione del kit di guide di scorrimento facoltativo o del kit di montaggio centrale e accesso alla guida del prodotto dal CD.**

Copyright © 1999, 2000 Intel Corporation. Tutti i diritti riservati. È vietata la copia o la riproduzione anche parziale di questo documento con qualsiasi mezzo senza autorizzazione scritta di Intel.

Intel Corporation (Intel) non fornisce garanzia di alcun tipo per questo prodotto, comprese, ma non solo, le garanzie implicite di commerciabilità e di idoneità per utilizzi particolari. Intel declina ogni responsabilità per eventuali errori contenuti nella presente documentazione. Intel non assume alcun impegno relativo all'aggiornamento delle informazioni contenute in questo documento.

† Tutti gli altri nomi di prodotti o marchi registrati appartengono ai rispettivi proprietari.

# Sommario

---

Avvertenze e precauzioni .....	6
Requisiti di sicurezza e conformità alle norme .....	7
Rimozione dell'imballaggio e controllo del server .....	7
Scelta della postazione di lavoro .....	8
Requisiti di spazio .....	8
Criteri della postazione di lavoro in generale .....	9
Montaggio del sistema server SRKA4 su un rack .....	9
Precauzioni per il rack dell'apparecchiatura .....	10
Kit di guide di scorrimento .....	11
Preparazione dei gruppi di scorrimento .....	13
Preparazione del server .....	13
Collegamento delle staffe EIA .....	14
Collegamento del gruppo di scorrimento al rack .....	18
Posizionamento del telaio nel rack .....	18
Installazione delle maniglie .....	19
Collegamento del frontalino al telaio .....	19
Rimozione del server dal rack .....	19
Kit di montaggio centrale .....	20
Collegamento delle staffe EIA al rack .....	21
Fissaggio del telaio alle staffe EIA .....	23
Collegamento del frontalino al telaio .....	24
Rimozione del server dal rack .....	24
Controllo del cavo di alimentazione .....	24
Requisiti del cavo di alimentazione .....	24
Collegamento del monitor, della tastiera e del mouse .....	25
Caratteristiche e porte I/O del pannello posteriore .....	25
Controlli e indicatori frontali del telaio .....	26
Accensione del monitor e del server .....	27
Esecuzione del Power-on Self-test (Test automatico all'accensione) .....	27
Modifica del Setup del BIOS .....	28
Avvio dal CD .....	29
Modifica temporanea della priorità dei dispositivi di avvio .....	30
Modifica permanente della priorità dei dispositivi di avvio .....	31
Esecuzione dell'utilità <i>SCSISelect</i> .....	31
Quando eseguire il programma di utilità <i>SCSISelect</i> .....	32
Esecuzione dell'utilità <i>SCSISelect</i> .....	32
Configurazione dell'adattatore Adaptec AIC-7880 SCSI .....	32
Configurazione dell'adattatore SCSI Adaptec AIC-7899 .....	33
Contenuto del kit del paese .....	34
Kit del software del server .....	34
Guida introduttiva rapida .....	35
Etichette del telaio .....	36
Hardware .....	36

Partizione di servizio (facoltativa) .....	36
Guida del prodotto.....	36
Utilizzo dei file PDF di Acrobat.....	36
Copia del software di configurazione su dischetti .....	37



## **AVVERTENZE**

**LEGGERE LE AVVERTENZE:** leggere le avvertenze a pagina 6 prima di far funzionare il server.

**EVITARE LESIONI FISICHE:** al fine di evitare lesioni personali durante le operazioni di rimozione dell'imballaggio del server, utilizzare esclusivamente un'unità di assistenza meccanica per estrarlo dal bancale di spedizione. La configurazione minima del server pesa 26 kg (57 lbs), quella massima 40 kg (88 lbs).

**Non tentare di estrarre o spostare il server dalle maniglie sugli alimentatori.**

**Utilizzare esclusivamente un carrello a mano o un'unità di assistenza meccanica per spostare il server da una posizione all'altra.**

# Avvertenze e precauzioni

Si raccomanda di leggere e attenersi a tutte le avvertenze, i messaggi di attenzione e le note contenuti in questa guida e nella documentazione fornita con il telaio, l'alimentatore, la scheda e gli accessori. Se le istruzioni per il telaio, la scheda e l'alimentatore sembrano incompatibili con queste istruzioni o con quelle per gli accessori, rivolgersi al fornitore per stabilire come assicurare la conformità del server alle norme di sicurezza e di legge.



## AVVERTENZE

**La presente guida è destinata a personale tecnico qualificato, con esperienza nell'installazione e nella configurazione dei server.**

**ACCENSIONE/SPEGNIMENTO DEL SISTEMA:** il pulsante di accensione sul pannello frontale del server **NON** scollega l'alimentazione in c.a. al sistema server. Alcuni circuiti del server potrebbero rimanere in funzione anche se il pulsante di accensione sul pannello frontale è spento. Scollegare sempre il cavo di alimentazione dall'alimentazione in c.a. o dalla presa a muro prima di eseguire le procedure descritte in questa guida. Il mancato scollegamento dell'alimentazione può causare lesioni personali o danni all'apparecchiatura.

**CONDIZIONI PERICOLOSE, ALIMENTATORE:** nell'alimentatore sono presenti livelli di tensione, corrente ed energia pericolosi. L'alimentatore non contiene parti riparabili dall'utente; le operazioni di manutenzione devono essere effettuate da personale tecnico qualificato.

**CONDIZIONI PERICOLOSE, DISPOSITIVI E CAVI:** potrebbero essere presenti condizioni elettriche pericolose sui cavi di alimentazione, telefonici e di comunicazione. Prima di aprire il telaio, spegnere il server e scollegare il cavo di alimentazione, i sistemi di telecomunicazione, le reti e i modem collegati al server. In caso contrario è possibile causare lesioni personali o danni alle apparecchiature.



## PRECAUZIONI

**SCARICHE ELETTROSTATICHE (ESD, ELECTROSTATIC DISCHARGE) E PROTEZIONE ESD** Eseguire le procedure descritte in questo capitolo solo su workstation protette da ESD, poiché i componenti del server possono essere estremamente sensibili alle scariche elettrostatiche. Se non è disponibile nessuna stazione di lavoro simile, ridurre il rischio di danni dovuti alle scariche elettrostatiche (ESD) tenendo presente le seguenti indicazioni:

- indossare un bracciale antistatico e collegarlo a un componente metallico del server;
- toccare la parte metallica del telaio prima di toccare i componenti del server;

- mentre si manipolano i componenti, tenere sempre una parte del corpo a contatto con il metallo del telaio del server per dissipare eventuali cariche elettrostatiche;
- evitare movimenti inutili;
- tenere i componenti del server (in particolare le schede) solo per i bordi;
- collocare i componenti del server su una superficie antistatica provvista di messa a terra; utilizzare se possibile un tappetino di spugna conduttrice, ma non l'involucro dei componenti;
- non fare mai scorrere i componenti sopra alcuna superficie.

**RAFFREDDAMENTO E VENTILAZIONE:** per evitare che il sistema si surriscaldi e per garantire un'opportuna ventilazione, installare sempre i coperchi di accesso prima di attivare il sistema. Se si attiva il sistema senza aver ricollocato i coperchi in posizione, alcuni componenti del sistema potrebbero surriscaldarsi o esserne danneggiati.

## Requisiti di sicurezza e conformità alle norme

Per informazioni sulle norme di sicurezza, le norme sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) e i marchi di certificazione del prodotto, vedere la *SRKA4/ISP4400 Server System Product Guide*.

**Utilizzi previsti:** questo prodotto è stato valutato in relazione all'uso nei rack del computer all'interno di sale computer e luoghi analoghi. Per altri utilizzi può essere necessaria una rivalutazione della sua idoneità.

## Rimozione dell'imballaggio e controllo del server

Rimuovere il server dal contenitore di imballaggio e controllare che tutti gli accessori siano inclusi. Controllare che il contenitore di imballaggio non abbia subito danni durante il trasporto e in tal caso, fotografarlo per avere un riferimento certo. Dopo aver estratto il contenuto, conservare il contenitore danneggiato e i materiali di imballaggio.

Controllare che il server e gli accessori non abbiano subito danni. Se il contenuto sembra danneggiato, inviare subito un reclamo allo spedizioniere.

# Scelta della postazione di lavoro

Nella scelta della postazione di lavoro, verificare:

- i requisiti di spazio per il sistema server SRKA4 MP;
- i criteri della postazione di lavoro in generale.

## Requisiti di spazio

I requisiti di spazio per il sistema server SRKA4 MP sono specificati nella tabella seguente.

**Tabella 1. Specifiche fisiche del server SRKA4 MP**

Specifica	Solo in modalità Rack
Altezza	4u (7 pollici)
Larghezza	rack da 17,5 pollici
Profondità	67,31 cm
Peso	57 libbre, configurazione minima 88 libbre, configurazione massima
Spazio libero frontale richiesto	3 pollici (flusso d'aria della presa <35 °C / 95 °F)
Spazio libero posteriore richiesto	15,24 cm pollici (nessuna limitazione del flusso d'aria)
Spazio libero laterale richiesto	25,40 mm



OM09980

**Figura 1. Sistema server SRKA4 MP**



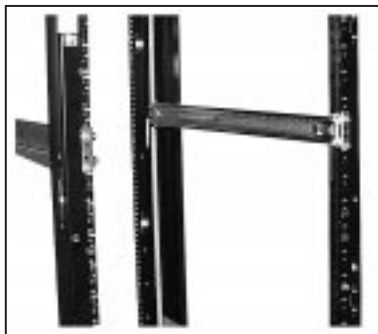
## Criteri della postazione di lavoro in generale

Il server funziona in maniera affidabile entro i limiti ambientali d'ufficio normali. Scegliere una postazione di lavoro che soddisfi i criteri riportati di seguito.

- Vicino a una presa di corrente tripolare appropriata, dotata di messa a terra.
  - Stati Uniti e Canada: una presa NEMA 6-15R da 100-120 V e da 200-240 V.
  - Altre zone geografiche: una presa con messa a terra appropriata in conformità con l'ente elettrico locale e il codice elettrico della regione.
- Pulita e priva di polvere.
- Aerata e lontana da fonti di calore, con le aperture di ventilazione sul server libere da ostruzioni.
- Lontana da fonti di vibrazione o urti.
- Isolata da forti campi elettromagnetici e rumori generati da dispositivi elettrici come elevatori, macchine fotocopiatrici, condizionatori d'aria, ventilatori e motori elettrici di grandi dimensioni, trasmettitori radio e TV e dispositivi di sicurezza ad alta frequenza.
- Spazio di accesso fornito in modo tale da consentire lo scollegamento dei cavi di alimentazione dall'alimentatore o dalla presa a muro; questo è il solo modo per scollegare l'alimentazione in c.a. dal server.
- Spazio libero consentito per il raffreddamento e il flusso d'aria.

## Montaggio del sistema server SRKA4 su un rack

Il sistema server SRKA4 è un sistema montato su rack, il che significa che viene installato su un rack. Il sistema può essere installato tramite la configurazione su guide di scorrimento o su rack montati centralmente.



**Figura 2. Configurazione su guide di scorrimento**



OM09981

**Figura 2a. Configurazione con montaggio centrale**

La Figura 2 illustra la configurazione su guide di scorrimento. Ci sono quattro morsetti, ognuno con fori distanziati da un piccolo spazio. Ogni guida di scorrimento nel relativo gruppo è collegata alla parte frontale e posteriore del rack. Per il montaggio del server con una configurazione a guide di scorrimento, è necessario solo il kit di guide di scorrimento. Prendere nota delle precauzioni del rack dell'apparecchiatura riportate di seguito e seguire le istruzioni nella sezione relativa al "Kit di guide di scorrimento" a pagina 11.

La Figura 2a illustra la configurazione con montaggio centrale. C'è una barra centrale con dei fori su ogni lato. Le staffe con montaggio centrale sono collegate alla barra centrale. Per il montaggio del server con una configurazione con montaggio centrale, è necessario solo il kit di montaggio centrale. Prendere nota delle precauzioni del rack dell'apparecchiatura riportate di seguito e seguire le istruzioni nella sezione relativa al "Kit di montaggio centrale" a pagina 20.

## Precauzioni per il rack dell'apparecchiatura

### AVVERTENZE

**DISCONNESSIONE DELL'ALIMENTAZIONE PRINCIPALE IN C.A.**  
L'utente è tenuto a installare un dispositivo di disconnessione dell'alimentazione in c.a. per l'intera unità rack. Tale dispositivo principale di disconnessione deve essere immediatamente accessibile e deve essere utilizzato per il controllo dell'alimentazione dell'intera unità e non solo del server o dei server.

**MESSA A TERRA DELL'INSTALLAZIONE DEL RACK:** con l'installazione del rack è opportuno fare uso anche di un terzo conduttore con messa a terra di sicurezza per evitare il rischio di scosse elettriche. Se i cavi di alimentazione del server sono collegati alle prese in c.a. che fanno parte del rack, sarà necessario provvedere alla messa a terra del rack stesso. Se i cavi di alimentazione sono collegati alle prese in c.a. a muro, il conduttore con messa a terra di sicurezza di ogni cavo fornirà un'adeguata messa a terra solo per il server. È necessario fornire un'adeguata messa a terra aggiuntiva per il rack e gli altri dispositivi installati nel rack stesso.

### PRECAUZIONI

**Temperatura:** la temperatura di funzionamento del server, se installato in un rack, non deve essere inferiore a 5 °C o superiore a 35 °C. Variazioni considerevoli di temperatura possono causare una serie di problemi sul server.

**Ventilazione:** il rack dell'apparecchiatura deve fornire un flusso d'aria sufficiente alla parte anteriore del server per impedire che questo si surriscaldi. La ventilazione deve anche essere tale da consentire il consumo di un massimo di 3.000 Btu all'ora per il server. Il rack e il sistema di ventilazione prescelti devono essere adatti all'ambiente in cui il server verrà utilizzato.

# Kit di guide di scorrimento

## AVVERTENZA

**Evitare lesioni fisiche: al fine di evitare lesioni personali durante le operazioni di rimozione dell'imballaggio del server, utilizzare esclusivamente un'unità di assistenza meccanica per estrarlo dal bancale di spedizione. La configurazione minima del server pesa 26 kg (57 lbs), quella massima 40 kg (88 lbs).**

**Non tentare di estrarre o spostare il server dalle maniglie sugli alimentatori.**

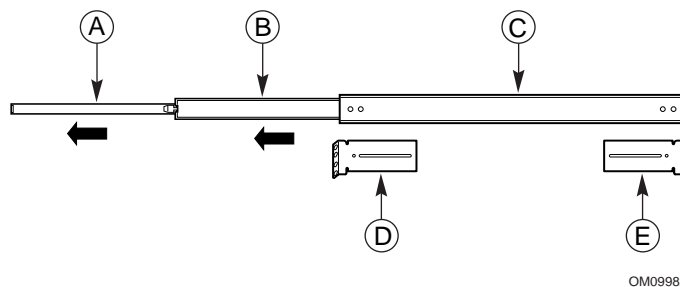
**Utilizzare esclusivamente un carrello a mano o un'unità di assistenza meccanica per spostare il server da una posizione all'altra.**

Per il montaggio del sistema server SRKA4 MP con una configurazione a guide di scorrimento, installare il kit di guide di scorrimento come indicato in questa sezione. Il kit di guide di scorrimento contiene i gruppi di guide di scorrimento, le staffe EIA, numerosi dadi, bulloni e viti.

Il kit di guide di scorrimento contiene due gruppi di guide di scorrimento. Come mostrato nella Figura 3, il gruppo di guide di scorrimento contiene tre parti mobili: l'elemento interno, intermedio ed esterno.

Il kit di guide di scorrimento contiene quattro staffe EIA. Due staffe sono etichettate FL/RR. Una è collegata alla parte sinistra frontale (FL) del gruppo di scorrimento, l'altra alla parte destra posteriore (RR). Le altre due staffe sono etichettate FR/RL. Una è collegata alla parte destra frontale (FR) del gruppo di scorrimento, l'altra alla parte sinistra posteriore (RL). La Figura 3 illustra il punto in cui le staffe sono collegate al gruppo di guide di scorrimento.

Per l'assemblaggio e il collegamento al server di ogni guida di scorrimento vengono forniti viti, dadi di bloccaggio e rondelle. È tuttavia necessario provvedere alle viti per fissare la guida di scorrimento al rack.



**Figura 3. Gruppo di scorrimento completamente esteso**

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| A. Elemento interno           | L'elemento interno è il pezzo più stretto del gruppo di scorrimento.   |
| B. Elemento intermedio        | L'elemento intermedio è l'elemento di mezzo del gruppo di scorrimento. |
| C. Elemento esterno           | L'elemento esterno è il pezzo più largo del gruppo di scorrimento.     |
| D. Staffa frontale sinistra   | La posizione della staffa frontale sinistra etichettata FL/RR.         |
| E. Staffa posteriore sinistra | La posizione della staffa posteriore sinistra etichettata FR/RL.       |

L'elemento interno è dotato di un gancio di sicurezza illustrato nella Figura 4. Senza estendere completamente il gruppo di scorrimento, è possibile mettere ed estrarre il server dal rack. Quando il gruppo di scorrimento è completamente esteso, questo gancio blocca il gruppo in tale posizione. Quando si preme il gancio, è possibile rilasciare l'elemento interno dal resto del gruppo di scorrimento.



OM09983

**Figura 4. Gancio di sicurezza**

- |                        |   |
|------------------------|---|
| A. Elemento interno    | L'elemento interno è il pezzo più stretto del gruppo di scorrimento ed è collegato al telaio. |
| B. Gancio di sicurezza | Il gancio di sicurezza si trova sull'elemento interno.  |
| C. Elemento intermedio | L'elemento intermedio scorre nell'elemento interno.   |

### **AVVERTENZA**

**FISSARE IL RACK DELL'APPARECCHIATURA: Il rack dell'apparecchiatura deve essere fissato a un supporto saldo per evitarne la caduta quando il server viene spostato di fronte ad esso sul gruppo di scorrimento. I dispositivi di fissaggio devono essere in grado di sostenere fino a un massimo di 113 kg (250 lbs). È inoltre necessario considerare il peso di ogni altro dispositivo installato nel rack.**

### **ATTENZIONE**

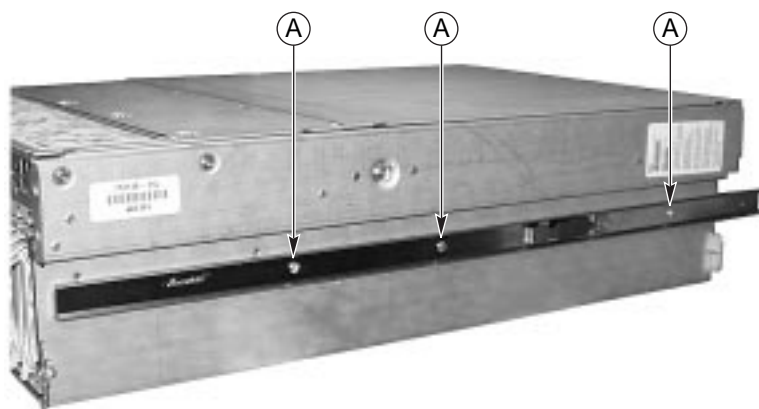
Al termine dell'installazione di montaggio su rack, non premere il gancio di sicurezza, a meno che non si rimuova il telaio dal rack. Il gancio di sicurezza serve a evitare che il server venga estratto dal rack inavvertitamente.

## Preparazione dei gruppi di scorrimento

1. Togliere i gruppi di scorrimento dal kit.
2. Orientare il gruppo di scorrimento in modo che la parte interna dell'elemento interno sia rivolta verso l'alto e che il gancio di sicurezza sia visibile.
3. Estendere completamente il gruppo di scorrimento telescopico fino a quando l'elemento intermedio colpisce il gancio di sicurezza sull'elemento interno.
4. Premere il gancio di sicurezza con il pollice. Estrarre l'elemento interno da quello intermedio fino alla separazione dell'elemento interno dal resto del gruppo di scorrimento.
5. Mettere da parte gli elementi intermedio ed esterno del gruppo di scorrimento. Serviranno in un secondo momento.

## Preparazione del server

1. Rimuovere sei viti #10-32 x 1/4 a testa troncoconica dal kit.
2. Orientare il primo elemento interno in modo che il gancio punti verso la parte posteriore del telaio. L'elemento interno viene indicato con la lettera "A" nella Figura 5. Notare che il gancio di sicurezza punta verso la parte posteriore del telaio.



OM09986

**Figura 5. Elemento interno collegato al telaio**

3. Allineare i tre fori nell'elemento interno ai tre fori nel telaio.
4. Inserire e serrare una vite in ogni foro nella barra e nella parete del telaio.
5. Ripetere i passaggi dal punto 2 al 4 per l'altro elemento interno e per l'altra parte del telaio.

## Collegamento delle staffe EIA

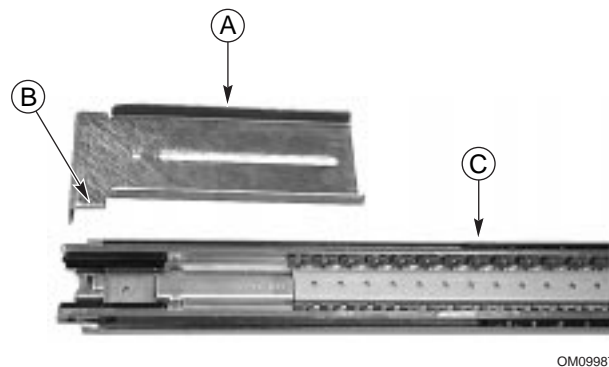
### ⇒ NOTA

I fori di montaggio nelle guide verticali dei rack dell'apparecchiatura sono generalmente distanziati in una sequenza di 5/8 x 5/8 x 1/2 pollici. Eseguire con cura i passaggi seguenti; le staffe devono essere montate con precisione per consentire spazio al server successivo da installare su un rack.

A questo punto, l'elemento interno è stato rimosso dal gruppo di scorrimento. Gli elementi esterno e intermedio formano il gruppo di scorrimento. Notare la posizione delle staffe nella Figura 3 a pagina 11.

### Collegamento della staffa frontale

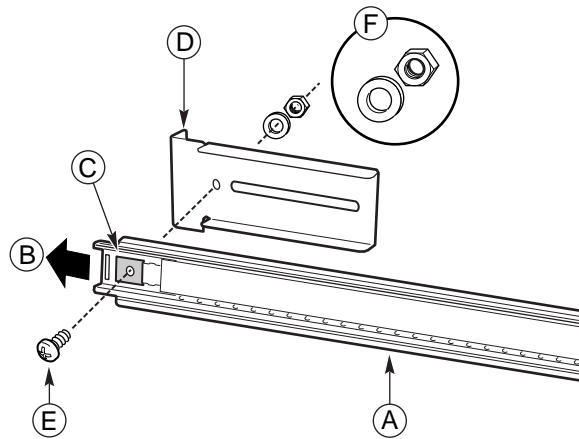
1. Rimuovere due viti #8-32 x 1/2 a testa troncoconica, due rondelle e due dadi di bloccaggio dal kit.
2. Estendere l'elemento intermedio fuori da quello esterno in modo che il foro sull'estremità frontale dell'elemento esterno sia visibile dal foro rettangolare nell'elemento intermedio. L'elemento B nella Figura 7 a pagina 15 mostra in quale direzione è necessario estendere l'elemento intermedio. L'elemento C nella Figura 6 mostra l'estensione del gruppo di guide di scorrimento. Sulla parte sinistra del gruppo di scorrimento, notare che il foro della vite nell'elemento esterno è al centro del foro rettangolare nell'elemento intermedio.



**Figura 6. Staffa FL/RR e gruppo di guide di scorrimento esteso**

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| A. Staffa frontale sinistra     | Staffa frontale sinistra etichettata FL/RR.  |
| B. Linguetta inferiore          | L'orientamento corretto della linguetta inferiore del gancio di sicurezza della staffa.  |
| C. Gruppo di scorrimento esteso | L'elemento intermedio viene esteso in modo che il foro rettangolare nel foro della vite nell'elemento esterno sia centrato nel foro rettangolare dell'elemento intermedio. |
3. Posizionare una delle staffe etichettate FL/RR sulla parte esterna dell'elemento esterno. La linguetta inferiore della staffa deve essere orientata correttamente. L'elemento B nella Figura 6 mostra il corretto orientamento della staffa.

4. Posizionare una vite nei fori dall'interno dell'elemento intermedio e serrare con una rondella e un dado di bloccaggio. La Figura 7 illustra il corretto allineamento della vite, della rondella, del dado di bloccaggio, della staffa e del gruppo di scorrimento.



OM09984

**Figura 7. Allineamento corretto della vite, della rondella, del dado di bloccaggio, della staffa e del gruppo di scorrimento nella parte frontale**

- |  |  |
|--|--|
| A. Gruppo di guide di scorrimento esteso | Il gruppo di guide di scorrimento viene esteso in modo che il foro della vite nell'elemento esterno sia centrato nel foro rettangolare dell'elemento intermedio. |
| B. Direzione dell'estensione             | L'elemento intermedio viene esteso in questa direzione.  |
| C. Foro rettangolare                     | Il foro della vite è centrato nel foro rettangolare dell'elemento intermedio.  |
| D. Staffa frontale sinistra              | Staffa frontale sinistra etichettata FL/RR.  |
| E. Vite                                  | La vite utilizzata per fissare la staffa al gruppo di guide di scorrimento.  |
| F. Rondella e dado di bloccaggio         | Orientamento corretto della rondella e del dado di bloccaggio.   |

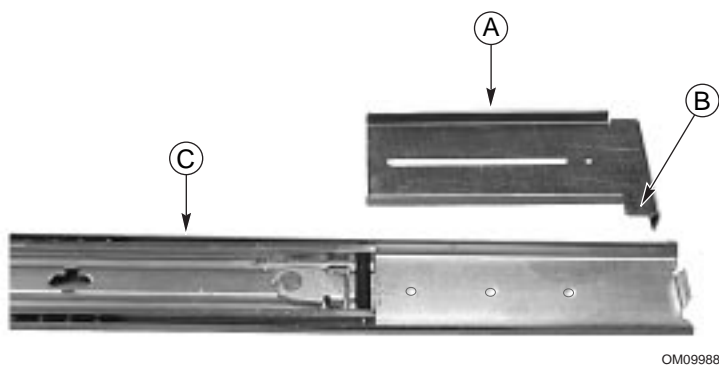


## ATTENZIONE

- Fissare la staffa frontale.** Prima di continuare, assicurarsi che la vite che collega la staffa frontale sia serrata in modo appropriato. In caso contrario, è possibile che l'installazione del rack non supporti il peso del server.
5. Far scorrere l'elemento intermedio avanti e indietro sopra la vite appena serrata. Se l'elemento intermedio non può scorrere sopra la vite, assicurarsi che le dimensioni della vite siano corrette.
  6. Ripetere i passaggi da 2 a 5 per l'altro gruppo di scorrimento.

## Collegamento della staffa posteriore

1. Rimuovere quattro viti #8-32 x 1/2 a testa troncoconica, quattro rondelle e quattro dadi di bloccaggio dal kit.
2. Estendere l'elemento intermedio fuori da quello esterno in modo da consentire l'accesso completo alla parte posteriore dell'elemento esterno. L'elemento B nella Figura 9 a pagina 17 mostra in quale direzione è necessario estendere l'elemento intermedio. L'elemento C nella Figura 8 a pagina 16 mostra l'estensione del gruppo di guide di scorrimento. Sulla parte destra del gruppo di scorrimento, notare che i tre fori della vite nell'elemento esterno sono accessibili.
3. Posizionare una delle staffe etichettate FR/RL sulla parte esterna dell'elemento esterno. La linguetta inferiore della staffa deve essere orientata correttamente. L'elemento B nella Figura 9 a pagina 17 mostra l'orientamento corretto.

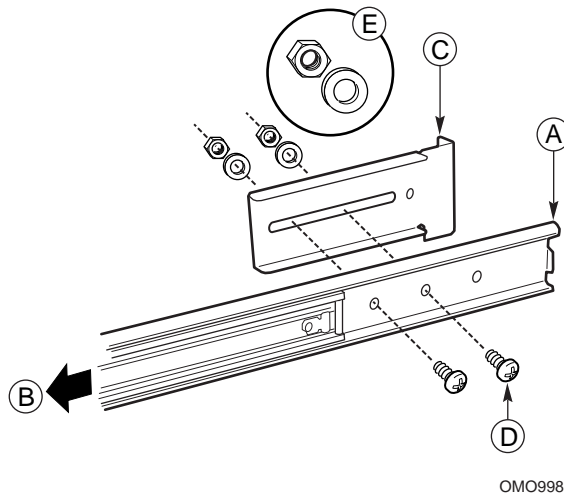


**Figura 8. Staffa FL/RR e gruppo di guide di scorrimento esteso**

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| A. Staffa posteriore sinistra   | Staffa posteriore sinistra etichettata FR/RL.   |
| B. Linguetta inferiore          | L'orientamento corretto della linguetta inferiore del gancio di sicurezza della staffa.                   |
| C. Gruppo di scorrimento esteso | L'elemento intermedio è esteso in modo che i tre fori della vite sull'elemento esterno siano accessibili. |
4. Posizionare una delle staffe etichettate FR/RL sulla parte esterna dell'elemento esterno. La linguetta inferiore della staffa deve essere orientata correttamente. L'elemento B nella Figura 6 a pagina 14 mostra l'orientamento corretto della staffa.
  5. Allineare lo slot nella staffa con i tre fori nell'elemento esterno in modo che tutti e tre i fori nell'elemento esterno siano visibili dallo slot nella staffa.



6. Posizionare le viti in due dei tre fori dall'interno dell'elemento intermedio e avvitare senza stringere con una rondella e un dado di bloccaggio. La Figura 9 illustra il corretto allineamento della vite, della rondella, del dado di bloccaggio, della staffa e del gruppo di scorrimento.



OMO9985

**Figura 9. Corretto allineamento della vite, della rondella, del dado di bloccaggio, della staffa e del gruppo di scorrimento nella parte posteriore**

- |    |                                       |  |
|----|---------------------------------------|--|
| A. | Gruppo di guide di scorrimento esteso | Il gruppo di guide di scorrimento viene esteso in modo che il foro della vite nell'elemento esterno sia centrato nel foro rettangolare dell'elemento intermedio. |
| B. | Direzione dell'estensione             | L'elemento intermedio viene esteso in questa direzione.  |
| C. | Staffa posteriore sinistra            | Staffa posteriore sinistra etichettata FR/RL.  |
| D. | Vite                                  | Una delle due viti utilizzate per fissare la staffa al gruppo di guide di scorrimento. Notare i fori della vite che vengono utilizzati nell'elemento esterno.    |
| E. | Rondella e dado di bloccaggio         | Orientamento corretto della rondella e del dado di bloccaggio per ogni vite.   |
7. Far scorrere la staffa avanti e indietro. Assicurarsi che le viti siano allentate in modo sufficiente da consentire alla staffa un movimento adeguato.
8. Ripetere i passaggi da 2 a 7 per l'altro gruppo di scorrimento.

## Collegamento del gruppo di scorrimento al rack

1. Prendere dall'inventario almeno quattro viti.
2. Selezionare i fori da utilizzare sul rack.
3. Allineare i fori su una delle staffe frontali ai fori selezionati sul rack. I fori vengono indicati con la lettera "A" nella Figura 10.



OM09989

**Figura 10. Gruppo di scorrimento allineato con i fori nel rack verticale**

4. Come mostrato nella Figura 10, inserire due viti nei fori della staffa frontale e del rack. Serrare le viti per fissare la parte frontale del gruppo di scorrimento al rack.
5. Regolare la staffa posteriore in modo da combaciare con la guida verticale posteriore del rack.
6. Inserire due viti nei fori della staffa posteriore e del rack. Serrare le viti per fissare la parte posteriore del gruppo di scorrimento al rack.
7. Ripetere i passaggi da 2 a 6 per l'altro gruppo di scorrimento.

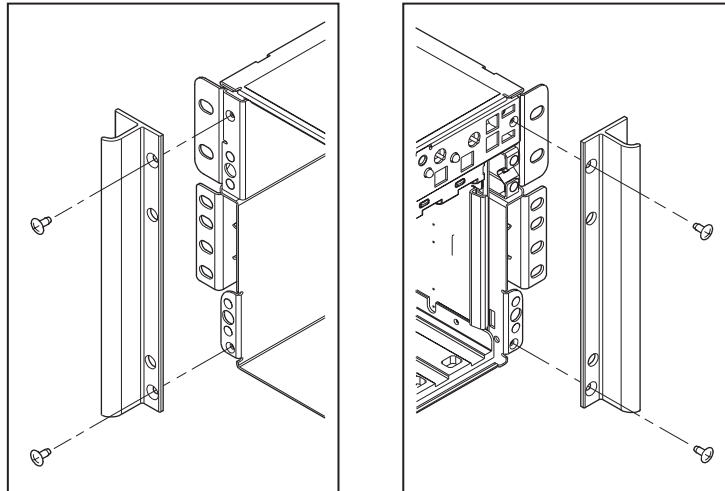
## Posizionamento del telaio nel rack

Sollevarlo il telaio con un carrello a mano o un'altra unità di assistenza meccanica in modo che gli elementi interni sul server si allineino con il gruppo di scorrimento collegato al rack. Spingere delicatamente il telaio nel rack. Assicurarsi che l'elemento interno scorra senza intoppi nel gruppo di scorrimento nel rack.

## Installazione delle maniglie

Le maniglie vengono collegate al telaio. In alternativa, è anche possibile collegarle al rack.

1. Assicurarsi di estrarre il telaio dal rack finché il gancio di sicurezza non scatta in posizione.
2. Come è mostrato nella Figura 11, allineare le maniglie interne superiore e inferiore ai fori superiori e inferiori del telaio.



OM09999

**Figura 11. Maniglie allineate al telaio**

3. Posizionare le viti nei fori superiore e inferiore sul bordo interno della maniglia. Stringere entrambe le viti per fissare la maniglia al telaio.
4. Se si desidera fissare la maniglia al rack verticale, posizionare le viti nei fori superiore e inferiore sul bordo esterno della maniglia. Serrare entrambe le viti.

## Collegamento del frontalino al telaio

Il frontalino viene collegato alla parte frontale del server e lo protegge.

1. Assicurarsi di estrarre il telaio dal rack finché il gancio di sicurezza non scatta in posizione.
2. Posizionare il frontalino sopra la parte frontale del telaio. Il bordo del frontalino dovrebbe allinearsi ai bordi frontali del telaio. I perni a sfera sulla parte posteriore del frontalino entrano facilmente nei fori sulla parte frontale del server.
3. Spingere delicatamente il frontalino nel telaio. Il frontalino scatta in posizione.

## Rimozione del server dal rack

1. Tirare verso l'esterno il server finché i ganci di sicurezza su entrambi i lati non risultano bloccati in posizione.
2. Assicurarsi che un carrello a mano o un'altra unità meccanica di assistenza sia posizionato direttamente sotto il server.
3. Premere i ganci di sicurezza su entrambi i lati e contemporaneamente estrarre il telaio dal gruppo di scorrimento.
4. Tirare il carrello a mano o l'unità di assistenza meccanica verso l'esterno insieme al telaio.

# Kit di montaggio centrale

## AVVERTENZA

**Evitare lesioni fisiche: al fine di evitare lesioni personali durante le operazioni di rimozione dell'imballaggio del server, utilizzare esclusivamente un'unità di assistenza meccanica per estrarlo dal bancale di spedizione. La configurazione minima del server pesa 26 kg (57 lbs), quella massima 40 kg (88 lbs).**

**Non tentare di estrarre o spostare il server dalle maniglie sugli alimentatori.**

**Utilizzare esclusivamente un carrello a mano o un'unità di assistenza meccanica per spostare il server da una posizione all'altra.**

Per il montaggio del sistema server SRKA4 con una configurazione a montaggio centrale, installare il kit di montaggio centrale come indicato in questa sezione.

Il kit di montaggio centrale contiene le staffe EIA, numerosi dadi, bulloni e viti. Le viti, i dadi e i bulloni vengono forniti per fissare le staffe al telaio. È tuttavia necessario provvedere alle viti per fissare le staffe al rack.

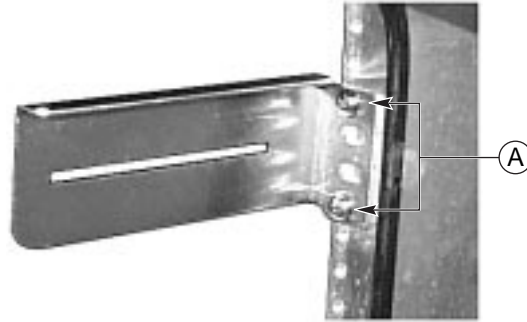
Ci sono due set di staffe di guide EIA. Un set è etichettato FL/RR. Queste staffe vengono fissate alla parte frontale del gruppo di scorrimento. L'altro set è etichettato FR/RL. Queste staffe vengono fissate alla parte posteriore del gruppo di scorrimento.

## AVVERTENZA

**FISSARE IL RACK DELL'APPARECCHIATURA: il rack dell'apparecchiatura deve essere fissato a un supporto saldo per evitarne la caduta. I dispositivi di fissaggio devono essere in grado di sostenere fino a un massimo di 113 kg (250 lbs). È inoltre necessario considerare il peso di ogni altro dispositivo installato nel rack.**

## Collegamento delle staffe EIA al rack

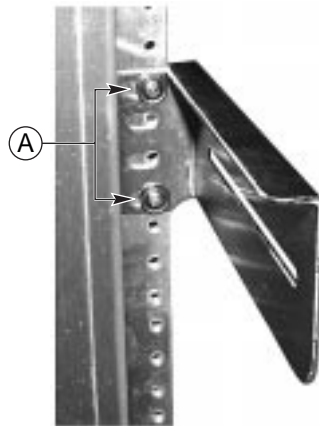
1. Separare le staffe etichettate FR/RL da quelle con la dicitura FL/RR.
2. Decidere quale parte del rack è la parte "frontale".
3. Posizionare una delle staffe etichettate FR/RL sulla parte frontale destra del rack come mostrato nella Figura 12.
4. Assicurarsi che i fori nella staffa siano allineati a quelli nel rack e che vi siano almeno 4 pollici di spazio libero sotto la parte inferiore della staffa. Le due viti vengono indicate con la lettera "A" nella Figura 12.



OM09991

**Figura 12. Staffa FR/RL collegata al lato destro del rack**

5. Fissare la staffa al rack con due viti come mostrato nella Figura 12.
6. Posizionare l'altra staffa etichettata FL/RR sulla parte frontale sinistra del rack.
7. Allineare i tre fori nella staffa ai fori nel rack. Assicurarsi che la parte superiore della staffa sia sullo stesso livello dell'altra staffa frontale destra già collegata al rack. Le due viti vengono indicate con la lettera "A" nella Figura 13.



OM09994

**Figura 13. Staffa FR/RL collegata al lato destro del rack**

8. Fissare la staffa al rack con due viti come mostrato nella Figura 13.

9. Posizionare una delle staffe etichettate FR/RL sulla parte posteriore sinistra del rack come mostrato nella Figura 14.
10. Assicurarsi che i fori nella staffa siano allineati a quelli nel rack e che la parte superiore della staffa sia allineata alla parte superiore della staffa frontale sinistra già collegata al rack.



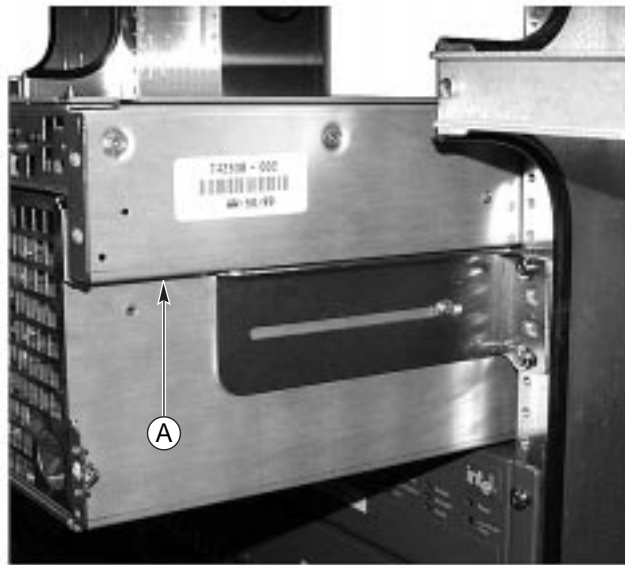
OM09995

**Figura 14. Staffa FR/RL collegata alla parte posteriore sinistra del rack**

11. Le due viti vengono indicate con la lettera "A" nella Figura 14. Fissare la staffa al rack con le due viti.
12. Posizionare l'altra staffa etichettata FL/RR sulla parte posteriore sinistra del rack.
13. Assicurarsi che i fori nella staffa siano allineati a quelli nel rack e che la parte superiore della staffa sia allineata alla parte superiore della staffa frontale destra già collegata al rack.
14. Fissare la staffa al rack con due viti.
15. Allentare le viti in modo da consentire alle staffe di muoversi liberamente a sinistra e a destra.

## Fissaggio del telaio alle staffe EIA

1. Far scorrere la parte posteriore del sistema server SRKA4 nel rack dalla parte frontale come mostrato nella Figura 15. La linguetta sul telaio viene indicata con la lettera "A" nella Figura 15 e si appoggia alle staffe.



OM09992

**Figura 15. Scorrimento del telaio nel rack**

2. Regolare il telaio in modo che lo slot in ogni staffa si allinei a un foro nel telaio. Il telaio dovrebbe essere posizionato in posizione centrale sul rack.
3. Fare in modo che ogni staffa sia a filo con il telaio. Se necessario, far scorrere le staffe a sinistra o a destra.
4. Con le viti fornite nel kit di montaggio centrale, fissare e serrare una vite dallo slot nella staffa e nel telaio.



OM09993

**Figura 16. Il telaio viene fissato alla staffa con una vite indicata con la lettera "A"**

## Collegamento del frontalino al telaio

Il frontalino viene collegato alla parte frontale del server e lo protegge.

1. Assicurarsi di estrarre il telaio dal rack finché il gancio di sicurezza non scatta in posizione.
2. Posizionare il frontalino sopra la parte frontale del telaio. Il bordo del frontalino dovrebbe allinearsi ai bordi frontali del telaio. I perni a sfera sulla parte posteriore del frontalino entrano facilmente nei fori sulla parte frontale del server.
3. Spingere delicatamente il frontalino nel telaio. Il frontalino scatta in posizione.

## Rimozione del server dal rack

1. Rimuovere le viti che fissano il telaio alle staffe.
2. Far scorrere il sistema server SRKA4 MP fuori dal rack dalla parte frontale. Assicurarsi che le linguette nella parte posteriore del server non rimangano bloccate sulla parte frontale delle staffe frontali.

## Controllo del cavo di alimentazione



### AVVERTENZA

**Non tentare di modificare o utilizzare un cavo di alimentazione in c.a. che non sia del tipo prescritto per la zona in cui il server verrà installato e utilizzato. Sostituire il cavo con il tipo corretto. Fare riferimento ai requisiti del cavo descritti di seguito.**

**Non collegare il cavo di alimentazione del server se verranno aggiunti componenti interni (schede, DIMM, unità di supporto rimovibili). Per le procedure di installazione, consultare la *SKA4 Baseboard Product Guide*.**

## Requisiti del cavo di alimentazione

- **Classificazione:** i cavi devono essere omologati per l'utilizzo alla tensione in c.a. disponibile, con un assorbimento elettrico non inferiore al 125% dell'assorbimento elettrico del server.
- **Connettore, estremità della presa a muro:** i cavi alimentazione in c.a. devono terminare con una spina maschio con messa a terra, conforme alle norme vigenti. Deve inoltre riportare un marchio indicante la certificazione di un ufficio competente.
- **Connettore, estremità del server:** il connettore da inserire nella presa in c.a. del server deve essere un connettore femmina IEC<sup>o</sup>320, foglio C13.
- **Lunghezza e flessibilità del cavo:** la lunghezza del cavo non deve essere superiore a 4,5 metri (14,76 piedi), deve essere di tipo flessibile e riportare il marchio <HAR> oppure VDE in accordo con le certificazioni per la sicurezza dei server.



### NOTE

**Dispositivo di protezione contro i sovraccarichi di tensione consigliato:** in regioni soggette a temporali, si consiglia di collegare il server a un dispositivo di protezione contro i sovraccarichi di tensione.



**Informazioni EMI:** Per informazioni sulla conformità alle norme sulle interferenze elettromagnetiche, consultare la sezione "Compatibilità elettromagnetica" nella *SRKA4/ISP4400 Server System Product Guide*.

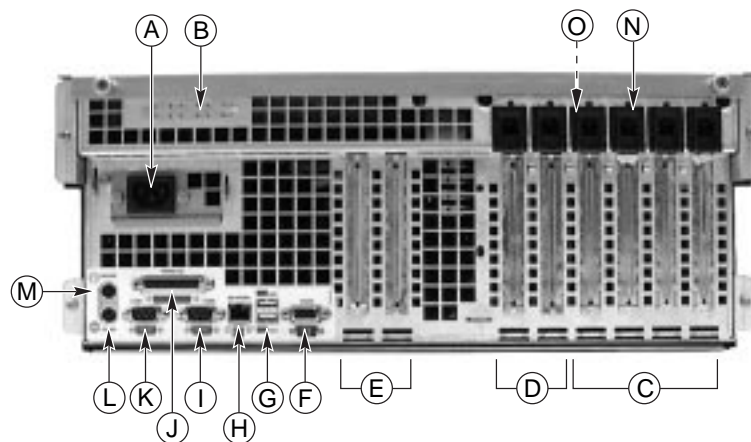
**Per visualizzare o stampare una guida del prodotto:** Vedere "Guida del prodotto" a pagina 34.

## Collegamento del monitor, della tastiera e del mouse

### **ATTENZIONE**

**Scollegare il server.** Prima di collegare le periferiche esterne, assicurarsi che il server non sia collegato, altrimenti l'apparecchiatura potrebbe essere danneggiata.

## Caratteristiche e porte I/O del pannello posteriore

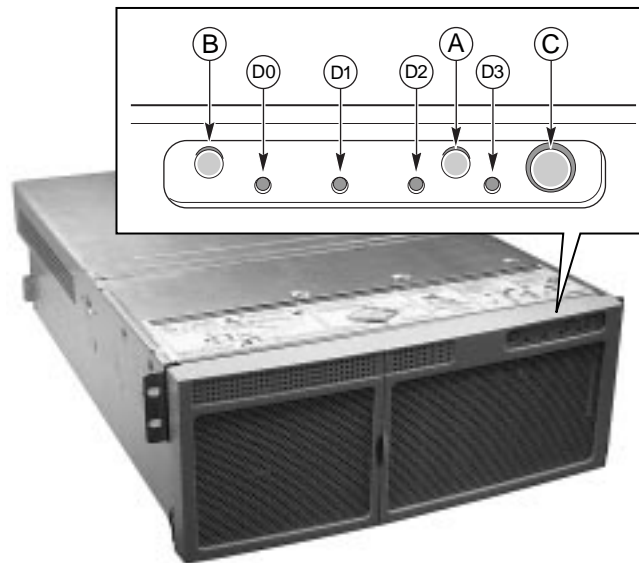


OM10264

**Figura 17. Caratteristiche e porte I/O del pannello posteriore**

- A. Connettore di alimentazione di ingresso in c.a.
- B. Due porte per connettori SCSI esterni facoltativi. La figura mostra solo una porta per connettore, ma il sistema ne ha due
- C. Slot delle schede aggiuntive PCI a 33 MHz, collegabili a computer acceso a 64 bit
- D. Slot delle schede aggiuntive PCI a 66/33 MHz, collegabili a computer acceso a 64 bit
- E. Slot delle schede aggiuntive PCI a 33 MHz, collegabili a computer acceso a 32 bit. Questi slot possono anche accettare un connettore I/O per connettore a 6 piedini SEMCONN con ICMB facoltativo (Intelligent Chassis Management Bus, bus di gestione intelligente telaio), porta 1
- F. Connettore video
- G. Porte USB 0 (superiore) e 1 (inferiore), connettori a 4 piedini
- H. Connettore RJ45 NIC
- I. Connettore RS-232 porta seriale 2 (COM2) a 9 piedini
- J. Connettore parallelo bidirezionale a 25 piedini, conforme IEEE 1284
- K. Connettore RS-232 porta seriale 1 (COM1) a 9 piedini
- L. Connettori per tastiera compatibile PS/2
- M. Connettori per mouse compatibile PS/2
- N. Pulsante HW
- O. LED verde e giallo per PCI nella parte interna del telaio

## Controlli e indicatori frontali del telaio



OM09997

**Figura 18. Controlli e indicatori del pannello frontale**

- A. Pulsante Power On/Off (Accensione/Spegnimento): se attivato tramite contatto temporaneo quando il sistema è spento, questo pulsante accende il sottosistema. Se il sistema si trova nello stato di riposo, l'attivazione del pulsante tramite contatto temporaneo fa uscire il sistema dallo stato di riposo. Se si preme il pulsante per un tempo superiore ai quattro secondi, si ignora la modalità ACPI e il sistema viene spento.
- B. Pulsante Reset: se attivato tramite contatto temporaneo, questo pulsante ripristina il sistema. Se il pulsante Reset viene premuto per un tempo uguale o superiore a quattro secondi, il pulsante di accensione viene premuto ed entrambi vengono rilasciati entro un secondo dall'altro, il CMOS viene azzerato.
- C. Pulsante Sleep (Riposo): se attivato tramite contatto temporaneo, mette in stato di riposo (S1) il sistema operativo che supporta la modalità ACPI. Se attivato tramite contatto temporaneo durante lo stato di riposo, il sistema operativo diventa attivo. Questo sistema non ha una modalità di manutenzione.
- D. LED del pannello frontale da sinistra a destra:
  - D0 LED di errore di sistema generale: giallo indica un errore di sistema
  - D1 LED di attività NIC: verde indica l'attività NIC
  - D2 LED di attività HDD: verde indica qualsiasi attività dell'unità disco rigido del sistema
  - D3 LED dell'alimentazione principale: verde fisso indica la presenza di corrente continua nel server; verde lampeggiante indica che il sistema è in modalità di riposo ACPI.

## Accensione del monitor e del server

1. Assicurarsi che tutte le periferiche esterne, quali il monitor, la tastiera e il mouse siano state collegate.
2. Se è presente la scheda di protezione dell'unità, rimuoverla dall'unità a dischetti.
3. Accendere il monitor.
4. Collegare l'estremità femmina del cavo di alimentazione in c.a. del server alla presa di ingresso sulla parte posteriore del telaio.
5. Collegare l'estremità maschio del cavo di alimentazione in c.a. del server alla presa a muro (una presa di alimentazione in c.a. tripolare, con messa a terra; per le informazioni relative alla presa vedere a pagina 9).

### ⇒ NOTA

- Il server può accendersi e avviarsi automaticamente quando si inserisce un cavo di alimentazione in c.a. in una presa a muro. In questo caso, non è necessario attivare l'interruttore di accensione/spegnimento situato sul pannello frontale.
6. Se il server non è montato quando si collega il cavo di alimentazione a una presa in c.a., premere l'interruttore di accensione/spegnimento situato sul pannello frontale. Vedere la Figura 18 a pagina 26.
  7. Verificare che il LED dell'alimentazione principale situato sul pannello frontale sia acceso. Dopo pochi secondi comincia il test automatico all'accensione (POST, Power-On Self Test). Vedere la Figura 18 a pagina 26.

## Esecuzione del Power-on Self-test (Test automatico all'accensione)

Ad ogni accensione del sistema, il BIOS inizia ad eseguire il test automatico all'accensione (POST, Power-On Self Test). Il POST rileva, configura e verifica i processori, la memoria, la tastiera e la maggior parte delle periferiche installate. Il tempo necessario per l'esecuzione del test della memoria varia a seconda della quantità di memoria installata. Il POST viene memorizzato nella memoria flash.

1. Accendere il monitor e il sistema. Dopo pochi secondi, il POST inizia l'esecuzione e viene visualizzata una schermata iniziale.
2. Durante la visualizzazione della schermata iniziale, è possibile eseguire le operazioni riportate di seguito.
  - Premere <F2> per eseguire il Setup del BIOS. Vedere "Modifica del Setup del BIOS" a pagina 28.

### OPPURE

- Premere <Esc> per modificare la priorità dei dispositivi di avvio solamente per questo avvio. Vedere "Modifica temporanea della priorità dei dispositivi di avvio" a pagina 30.
3. Dopo aver premuto <F2> o <Esc> durante il POST, è possibile premere <Ctrl+A> per eseguire l'utilità *SCSISelect*. Vedere "Esecuzione dell'utilità *SCSISelect*" a pagina 31.

4. Se non si preme <F2> o <Esc> e NON si dispone di un dispositivo con un sistema operativo caricato, il sistema emetterà un segnale acustico una volta in fase di avvio. Verrà visualizzato il seguente messaggio:  
`Operating System not found (Sistema operativo non rilevato)`
5. A questo punto, alla pressione di un tasto qualsiasi il sistema tenterà un riavvio. Il sistema cerca in tutti i dispositivi rimovibili nell'ordine definito dalla priorità di avvio.
6. Se si desidera eseguire l'avvio da un'unità disco rigido caricata con un sistema operativo, assicurarsi che l'unità disco rigido sia installata e premere il pulsante Reset sul pannello frontale.

## ⇒ NOTA

- Il sistema server SRKA4 viene spedito con l'unità a dischetti impostata come primo dispositivo di avvio. Quindi, il server tenta di eseguire l'avvio da un dischetto invece che dal CD, indipendentemente dalla presenza di quest'ultimo nella relativa unità. Se si desidera impostare il CD come primo dispositivo di avvio solamente per questo avvio, premere <Esc>. Se si desidera impostare permanentemente il CD come primo dispositivo di avvio, premere <F2> per modificare la priorità dei dispositivi di avvio nel setup del BIOS.
7. Una volta completato il POST, il sistema emetterà un segnale acustico. Se è stato caricato un sistema operativo, quest'ultimo assume il controllo del sistema server.

## Modifica del Setup del BIOS

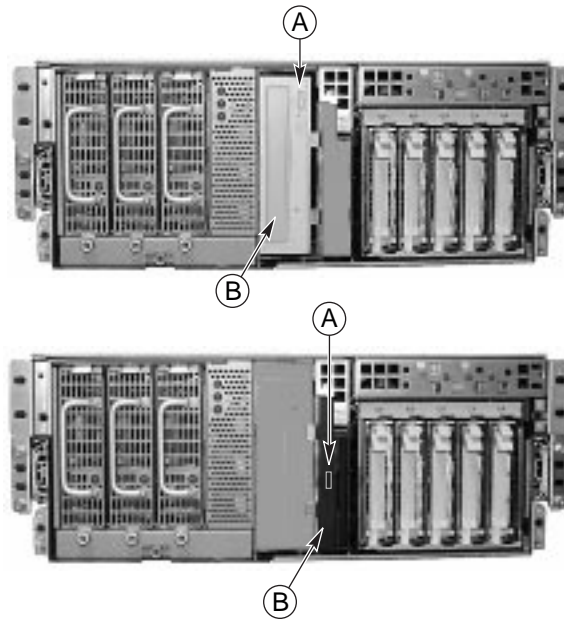
Durante il POST, è possibile modificare le impostazioni del BIOS. Tali modifiche vengono conservate finché non vengono nuovamente cambiate le impostazioni del BIOS.

Le istruzioni riportate di seguito costituiscono una guida all'operazione di modifica della priorità dei dispositivi di avvio. Tale priorità viene conservata per tutti i processi di avviamento futuri. Al termine delle istruzioni riportate, il sistema server esegue l'avvio prima dall'unità CD-ROM. Il secondo e il terzo dispositivo di avvio sono rispettivamente l'unità a dischetti e l'unità disco rigido. Per ulteriori informazioni sulla modifica delle impostazioni del BIOS, vedere il Capitolo 2 della *SKA4 Baseboard Product Guide*.

1. Avviare il server. È possibile che il CD non sia nell'unità.
2. Premere rapidamente il tasto <F2>. È possibile che il prompt non venga visualizzato. Al termine di alcuni test di avvio, verrà visualizzata la schermata principale del Setup del BIOS.
3. Scegliere il menu Boot (Menu di avvio) dalla schermata di Setup. Premere <Invio>.
4. Selezionare Boot Device Priority (Priorità dispositivo di avvio) e premere <Invio>.
5. Nella schermata Boot Device Priority (Priorità dispositivo di avvio), tramite i tasti freccia su o freccia giù selezionare "ATAPI CD-ROM Drive" (Unità CD-ROM ATAPI) oppure l'unità CD-ROM SCSI appropriata, quindi premere il tasto <+> per spostare il dispositivo verso la parte superiore dell'elenco.

6. A questo punto, impostare il secondo dispositivo di avvio per l'unità a dischetti e il terzo dispositivo di avvio per l'unità disco rigido.
7. Per salvare le modifiche apportate e uscire dal programma Setup, premere <F10>.
8. Quando viene visualizzato il prompt Exit (Esci), premere di nuovo <Invio>.
9. Il processo di avvio continua. Al termine, viene visualizzato un prompt del sistema.
10. Assicurarsi che il CD sia nell'unità, quindi avviare il server.

## Avvio dal CD



OM09998

**Figura 19. Dispositivo CD-ROM da 5,25 pollici (parte superiore),  
unità CD-ROM slim-line da 0,5 pollici (parte inferiore)**

- A. Pulsante Apri/chiudi
- B. Cassetto CD, CD con etichetta verso l'alto



### **ATTENZIONE, MANEGGIARE IL CD ESCLUSIVAMENTE DAI BORDI**

Maneggiare il CD esclusivamente dai bordi interno ed esterno. Evitare di toccare il lato **senza** l'etichetta (il lato dei dati).



### **ATTENZIONE, IL CD CONTIENE SOLO UN SISTEMA OPERATIVO LIMITATO**

Il CD contiene un sistema operativo con funzioni sufficienti per consentire l'avvio da un CD, nonché copiare e utilizzare l'utilità e i file manuali dal CD stesso.

Tuttavia, questo sistema operativo limitato *NON* è stato progettato per essere copiato su dischetti o sul disco rigido come un sistema operativo con

funzioni complete che supporta la rete o Windows<sup>†</sup>. Per eseguire il server e le applicazioni, è necessario comprare il sistema operativo preferito e installarlo sul server.

## ⇒ **NOTA**

Il server è stato spedito con l'unità a dischetti impostata come primo dispositivo di avvio, quindi, tenterà l'avvio da un dischetto e non dal CD. Anche se il CD è nell'unità, il server potrebbe continuare a visualizzare il messaggio "Operating system not found" (Sistema operativo non rilevato). Seguire i passaggi indicati in "Modifica temporanea della priorità dei dispositivi di avvio".

1. Premere il pulsante Apri/chiudi sul pannello frontale dell'unità CD-ROM per aprire il cassetto del CD. Il cassetto scorrerà fuori dall'unità.
2. Aprire la custodia del CD. Premere verso il basso il supporto centrale della custodia per estrarre il CD.
3. Afferrare con delicatezza il foro centrale e il bordo esterno del CD. Estrarlo dalla custodia e posizionarlo nel cassetto del CD **con l'etichetta visibile**.
4. Per i CD da 0,5 pollici, far scorrere il cassetto del CD nell'unità. Per gli altri CD, premere il pulsante Apri/chiudi oppure premere leggermente sul cassetto del CD, scorrerà automaticamente nell'unità.
5. Premere l'interruttore di reset sul pannello frontale per riavviare il server.
6. Una volta completato il POST, il server viene avviato dal CD, viene installato il driver del mouse e viene visualizzata la barra dei menu del CD-ROM. Utilizzare i tasti freccia per scorrere la barra dei menu e per visualizzare le attività nei menu popup.

## **Modifica temporanea della priorità dei dispositivi di avvio**

Durante il POST, è possibile modificare la priorità dei dispositivi di avvio per l'avvio corrente. Le modifiche apportate durante l'esecuzione di queste istruzioni non vengono conservate per il successivo processo di avvio.

1. Avviare il server. Il CD deve essere nella relativa unità.
2. In qualsiasi momento durante il POST, premere <Esc>. Al completamento del POST, verrà visualizzato un menu popup Boot (Avvio).
3. Utilizzare i tasti freccia per selezionare il dispositivo dal quale eseguire l'avvio. Se, ad esempio, si desidera utilizzare come primo dispositivo di avvio il CD, selezionare "CD-ROM Drive" (Unità CD-ROM).

## ⇒ **NOTA**

Una delle selezioni possibili dal menu popup Boot (Avvio) è <Enter Setup>. La scelta di questa opzione consente di accedere al programma Setup del BIOS. Per ulteriori informazioni sul setup del BIOS, consultare "Modifica del Setup del BIOS" a pagina 28.

4. Premere <Invio>.
5. Il processo di avvio continua. Al termine, viene visualizzato un prompt del sistema.

## Modifica permanente della priorità dei dispositivi di avvio

È possibile modificare il dispositivo di avvio in maniera permanente. La priorità dei dispositivi di avvio non verrà modificata finché non si modifica tale priorità tramite la serie di istruzioni riportate di seguito.

1. Premere rapidamente il tasto <F2>. È possibile che il prompt non venga visualizzato. Al termine di alcuni test di avvio, verrà visualizzata la schermata principale del Setup del BIOS.
2. Scegliere il menu Boot (Menu di avvio) dalla schermata di Setup. Premere <Invio>.
3. Selezionare Boot Device Priority (Priorità dispositivo di avvio) e premere <Invio>.
4. Nella schermata Boot Device Priority (Priorità dispositivo di avvio), tramite i tasti freccia su o freccia giù selezionare "ATAPI CD-ROM Drive" (Unità CD-ROM ATAPI) oppure l'unità CD-ROM SCSI appropriata, quindi premere il tasto <+> per spostare il dispositivo verso la parte superiore dell'elenco.
5. A questo punto, impostare il secondo dispositivo di avvio per l'unità a dischetti e il terzo dispositivo di avvio per l'unità disco rigido.
6. Per salvare le modifiche apportate e uscire dal programma Setup, premere <F10>.
7. Quando viene visualizzato il prompt Exit (Esci), premere di nuovo <Invio>.
8. Il processo di avvio continua. Al termine, viene visualizzato un prompt del sistema operativo.
9. Assicurarsi che il CD sia nell'unità, quindi avviare il server.

## Esecuzione dell'utilità *SCSISelect*

Ogni adattatore host include un'utilità di configurazione integrata *SCSISelect* che consente la configurazione e la visualizzazione delle impostazioni degli adattatori e dei dispositivi host sul server.

Dopo aver premuto <F2> o <Esc> durante il POST, la schermata iniziale viene sostituita dal testo.

Il sistema rileva innanzitutto l'adattatore host SCSI Adaptec<sup>†</sup> AIC-7880 e visualizza il messaggio "Adaptec AIC-7880 SCSI BIOS V x.xxx", dove x.xxx indica il numero di versione dell'utilità *SCSISelect*. Se si preme <Ctrl+A> in questo momento, è possibile configurare l'adattatore host SCSI Adaptec AIC-7880.

Se non si preme <Ctrl+A>, il sistema rileva l'adattatore host SCSI Adaptec AIC-7899 e visualizza il messaggio "Adaptec AIC-7899 SCSI BIOS V x.xxx", dove x.xxx indica il numero di versione dell'utilità *SCSISelect*. Se si preme <Ctrl+A> in questo momento, è possibile configurare l'adattatore host SCSI Adaptec AIC-7899.

Una volta selezionati i menu di configurazione per uno degli adattatori host, non è possibile passare ad un altro adattatore. Ad esempio, dopo aver premuto <Ctrl+A> per configurare l'adattatore host SCSI Adaptec AIC-7899, è necessario riavviare il sistema per configurare l'adattatore host SCSI Adaptec AIC-7880.

## Quando eseguire il programma di utilità *SCSISelect*

Utilizzare l'utilità *SCSISelect* per:

- modificare i valori predefiniti;
- controllare e/o modificare le impostazioni dei dispositivi SCSI che potrebbero essere in conflitto con altri dispositivi del server;
- eseguire una formattazione a basso livello dei dispositivi SCSI installati nel server.

## Esecuzione dell'utilità *SCSISelect*

1. Se viene visualizzato il seguente messaggio:  
Press <Ctrl><A> for SCSISelect(TM) Utility!
2. Premere <Ctrl+A> per eseguire l'utilità. Quando verrà visualizzato il menu principale per l'adattatore host, scegliere l'adattatore da configurare. Ciascun bus SCSI accetta fino a 15 dispositivi.

Per spostarsi nei menu e nei sottomenu, utilizzare i seguenti tasti.

**Tabella 2. Tasti di spostamento**

Premere	Per
ESC	Uscire dal programma
Invio	Selezionare un'opzione
↑	Ritornare all'opzione precedente
↓	Spostarsi all'opzione successiva
F5	Passare da colore a monocromatico
F6	Ripristinare le impostazioni predefinite dell'adattatore host

## Configurazione dell'adattatore Adaptec AIC-7880 SCSI

Il menu riportato di seguito viene visualizzato quando si configura l'adattatore SCSI Adaptec AIC-7880.

**Tabella 3. Menu Main (Principale)**

Adattatore host	Opzione	Commento
AIC-7880 Ultra/Ultra W su bus:dispositivo 00:01h	Configure/View Host Adapter Settings (Configura/Visualizza impostazioni adattatore host)	Premere <Invio> per visualizzare il menu Configuration (Configurazione)
	SCSI Disk Utilities (Utilità disco SCSI)	Premere <Invio> per visualizzare il menu SCSI Disk Utilities (Utilità disco SCSI)

Selezionare un'opzione e premere <Invio>.



Al termine, premere <Esc> ed effettuare una selezione dal menu seguente.

**Tabella 4. Menu Exit (Esci)**

Funzione	Opzione	Commento
Exit Utility? (Uscire dall'utilità?)	Yes (Si) No	Una volta completata la configurazione dei dispositivi SCSI, selezionare Yes (Si) e premere <Invio>. Verrà visualizzato il seguente messaggio:  Please press any key to reboot (Premere un tasto per riavviare)  Premere un tasto qualsiasi e il server verrà riavviato.

## Configurazione dell'adattatore SCSI Adaptec AIC-7899

L'adattatore SCSI Adaptec AIC-7899 dispone di due bus. Selezionare il bus dal menu seguente.

**Tabella 5. Menu Main (Principale)**

Voce di menu	Opzione di menu
Nel sistema è installato un adattatore AIC-7899. Spostare il cursore sul bus:dispositivo:canale del dispositivo da configurare e premere <Invio>.	Bus:Dispositivo:Canale 01:06:A 01:06:B
<F5> - Consente di passare da colore a monocromatico	

Dopo aver selezionato il bus, verrà visualizzato il menu seguente.

**Tabella 6. Menu per ogni canale SCSI**

Adattatore host	Opzione	Commento
AIC-7899 su bus:dispositivo:canale 01:06:A (o 01:06:B)	Configure/View Host Adapter Settings (Configura/Visualizza impostazioni adattatore host)	Premere <Invio> per visualizzare il menu Configuration (Configurazione).
	SCSI Disk Utilities (Utilità disco SCSI)	Premere <Invio> per visualizzare il menu SCSI Disk Utilities (Utilità disco SCSI). Questo menu consente di formattare i dischi rigidi e/o di verificare i supporti dei dischi.

Al termine, premere <Esc> ed effettuare una selezione dal menu seguente.

**Tabella 7. Menu Exit (Esci)**

Funzione	Opzione	Commento
Exit Utility? (Uscire dall'utilità?)	Yes (Si) <b>No</b>	Una volta completata la configurazione dei dispositivi SCSI, premere <Invio>. Selezionare Yes (Si) e premere <Invio>. Verrà visualizzato il seguente messaggio:  Please press any key to reboot (Premere un tasto per riavviare)  Premere un tasto qualsiasi e il server verrà riavviato.

# Contenuto del kit del paese

## Kit del software del server

Il kit del software del server include il CD del kit del software del server. Nel CD sono inclusi:

- Guide dei prodotti
- Driver dei dispositivi
- Utilità SSU e DPC
- Software della partizione di servizio
- Utilità FRU e SDR Load

## Guide dei prodotti

Il kit del software del server contiene due guide dei prodotti: la *SKA4 Baseboard Product Guide* e la *SRKA4/ISP4400 Server System Product Guide*. La *SKA4 Baseboard Product Guide* contiene informazioni solo sulla scheda, senza alcuna informazione specifica sul sistema server SRKA4 MP. La *SRKA4/ISP4400 Server System Product Guide* contiene informazioni specifiche sul sistema server SRKA4 MP e fa riferimento alla *SKA4 Baseboard Product Guide* per una descrizione dettagliata della scheda.

Per ulteriori informazioni sulla lettura e la stampa di queste guide dei prodotti, consultare "Guida del prodotto" a pagina 36.

## Driver dei dispositivi

Il kit del software del server contiene i seguenti driver:

- controller SCSI Driver Adaptec AIC-7899 SCSI
  - Windows NT<sup>†</sup> 4.0, Win9X, MS-DOS<sup>†</sup>, NetWare<sup>†</sup> 4.X/5.X
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare<sup>†</sup> 7.1
  - Solaris<sup>†</sup> 7
- controller SCSI Driver Adaptec AIC-7880 SCSI
  - Windows NT 4.0, Win9X, DOS
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.1
  - UnixWare 2.1
  - Solaris 7
- Video PCI ATI Rage2 di driver video
  - Rage IIc Windows NT 4.0
  - Rage IIc Windows 95
  - Solaris 7
  - UnixWare 7.X

- PCI HP SW Stack
  - Windows NT 4.0
  - Windows 2000
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.x
- 82559 Network Interface Card (NIC)
  - Windows NT 4.0
  - Windows 95
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.x
  - Solaris 7

## Utilità SSU e DPC

Il kit del software del server contiene molte utilità, tra le quali l'utilità SSU (System Setup Utility, utilità System Setup) e la console DPC (Direct Platform Control, controllo diretto della piattaforma).

L'utilità SSU può essere eseguita in modalità locale e remota tramite la rete o il modem. L'utilità SSU fornisce un'interfaccia grafica utente (GUI) nell'ambito di una struttura flessibile per la configurazione del server.

La console DPC viene eseguita in modalità remota tramite un modem o una connessione diretta. Questa interfaccia consente la gestione remota del server.

Per ulteriori informazioni su entrambe le utilità, consultare la *SKA4 Baseboard Product Guide*.

## Software della partizione di servizio

Se il software di partizione del server è stato acquistato, è incluso nel kit del software del server. Il software include le utilità Remote Diagnostics (Diagnostica remota) e Service Partition Admin (Amministratore partizione di servizio).

## Utilità FRU e SDR Load

L'utilità Field Replacement Unit (FRU, Unità riposizionabili sul posto) e Sensor Data Record (SDR, Record di dati del sensore) Load è un programma per DOS utilizzato per aggiornare il livello FRU e SDR del prodotto per il sottosistema di gestione del server, nonché i componenti di memoria non volatile (EEPROM) dell'Interfaccia di gestione del desktop (DMI, Desktop Management Interface).

## Guida introduttiva rapida

Una versione stampata di questa guida è inclusa nel kit del paese.

## Etichette del telaio

Il kit del paese contiene le etichette per il telaio. Posizionare queste etichette sul sistema server in modo che le informazioni riportate sull'etichetta siano facilmente visualizzate dagli utenti che accedono ai componenti del sistema server.

## Hardware

Il kit del paese contiene numerosi componenti hardware e gli accordi di licenza, tra i quali:

- licenza generica;
- un gruppo di guide di scorrimento a montaggio centrale e periferico;
- cavo di alimentazione.

## Partizione di servizio (facoltativa)

Quando si configura il sistema server, è possibile installare una partizione di servizio sul disco rigido. Tale partizione include utilità, test di diagnostica e altro software che possono essere eseguiti localmente o in modalità remota per semplificare la gestione del sistema. La partizione di servizio utilizza da 30 a 40 MB di spazio sul disco rigido.

Si consiglia di installare la partizione di servizio prima di installare il sistema operativo. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione relativa alla partizione di servizio nella *Installation Guide for the Intel Server Control*. Il presente documento è incluso nel kit del paese per il sistema utilizzato.

## Guida del prodotto

### Utilizzo dei file PDF di Acrobat

Prima di stampare la *SRKA4/ISP4400 Server System Product Guide* o la *SKA4 Baseboard Product Guide* da Acrobat, è necessario collegare una stampante alla porta parallela.

1. Scegliere Read/Print Manuals (Leggi/Stampa manuali) dalla barra dei menu del CD-ROM, quindi premere <Invio>. Adobe<sup>†</sup> Acrobat<sup>†</sup> Reader verrà automaticamente installato sul disco RAM d: (unità disco simulata nella memoria RAM) e automaticamente avviato. Il lettore consente di visualizzare e stampare una copia della guida del prodotto.
2. Dopo l'avvio del lettore, un menu popup visualizzerà un elenco di manuali. Se non si è sicuri del manuale da applicare al server, controllare la pagina del titolo di questa guida per il riferimento del prodotto corretto.
3. Utilizzare il mouse o i tasti freccia per selezionare il manuale. Fare doppio clic con il pulsante sinistro del mouse oppure premere <Invio> per caricare il file PDF per il manuale.
4. Utilizzare il mouse o il tasto Tab per selezionare il file PDF per il manuale. Fare doppio clic con il pulsante sinistro del mouse oppure premere un tasto freccia e <Invio> per visualizzare il file PDF.
5. Seguire le opzioni di programma e i prompt. Se è necessario accedere al menu Help (Guida), fare doppio clic su Help (Guida) oppure premere <Alt+h>.

## Copia del software di configurazione su dischetti

Quando si copia il software dal CD ai dischetti, vengono copiati i driver per diversi sistemi operativi. Il sistema operativo in uso riconoscerà solo i driver appropriati. Non sarà inoltre possibile leggere una directory su un dischetto formattato per un altro sistema operativo. Potrebbe essere visualizzato il messaggio "disk not formatted, do you want to format it now?" (Disco non formattato, si desidera formattarlo ora?) I driver per il **PROPRIO** sistema operativo dovrebbero comunque essere presenti sul dischetto appropriato e disponibili per l'installazione sul sistema.

1. Prima di iniziare, assicurarsi di avere numerosi dischetti ad alta densità vuoti.
2. Scegliere Create Diskettes (Crea dischetti) dalla barra dei menu del CD-ROM, quindi premere <Invio>.
3. Seguire le istruzioni visualizzate per copiare il software sui dischetti.
4. Scegliere Quit to DOS (Uscita e ritorno al DOS) dalla barra dei menu del CD-ROM, quindi premere <Invio>.
5. Rimuovere il CD dall'unità CD-ROM.

